ANWO
ESPECIALISTAS EN CLIMATIZACIÓN

eficiencia energética · CALIDAD 40 años RESPALDO · GARANTÍA ANWO GARANTÍA

ROOF TOP
INVERTER ANWO

CONDENSADOR Y EVAPORADOR EN GOLD FIN | ALTA EFICIENCIA | BOMBA DE CALOR | CONTROLADOR CON COMUNICACIÓN WIFI | R410A REFRIGERANTE

Box Solution®
Tus necesidades, nuestra prioridad

+569 8360 4778
Contacto@boxsolution.cl

Vísitanos en Av. Lo Espejo 01565, pasillo 6 sur 606-608, Santiago

Servicios VHS • Suministros y Servicios de Equipos de Climatización y Agua Caliente Sanitaria • Especialistas en Suministro de Ferretería y Alhajamiento para Campamentos, Habitaciones y baños.

El Roof Top Inverter Anwo ofrece la combinación perfecta de calidad de producto superior, alta eficiencia operativa y rentabilidad.

Su diseño compacto, gabinete anticorrosivo y funcionamiento silencioso hacen que estas unidades sean adecuadas para cualquier aplicación.

El cuidadoso diseño de cada parte a toda la unidad, junto con los más altos estándares de producción y pruebas de funcionamiento realizadas en fábrica, ofrecen una alta confiabilidad para todo el sistema.

Las protecciones de seguridad de los equipos pueden garantizar la operatividad del sistema al máximo eliminando el daño irreparable al compresor u otras partes críticas en las más duras condiciones de trabajo.

Todas las piezas de la envolvente están fabricadas con acero galvanizado de calidad comercial. Las partes externas están recubiertas con pintura en polvo con propiedad anti corrosiva para asegurar un acabado de calidad durante muchos años.

La operación del sistema se realiza mediante un controlador, incluido, que permite además controlar el equipo desde tu teléfono celular o tableta a través de WiFi mediante una aplicación gratuita descargable en IOS o Android.

CARACTERÍSTICAS

• ALTO RENDIMIENTO Y EFICIENCIA ENERGÉTICA:
La unidad Roof Top Inverter Anwo cumple con los requisitos IECEE CB Scheme
El compresor y el ventilador exterior pueden ajustar la frecuencia de funcionamiento de acuerdo con las diferentes cargas del recinto y ajustar automáticamente la salida de capacidad para garantizar el confort del entorno. Al mismo tiempo, el consumo de energía de la unidad cambia junto con la capacidad de salida y el consumo de energía de la unidad es bajo en operación de baja carga. En comparación con una unidad de velocidad fija, su consumo de energía anual es menor, lo que implica alta eficiencia y ahorro de energía.

• VENTILADOR CENTRÍFUGO MOTOR INVERTER DC
El ventilador centrífugo utiliza un motor inverter de CC para los tamaños 5,5 – 7,5 y 10,0 TR permitiendo un fácil ajuste de caudal y presión estática desde el controlador (incluído).
El consumo de energía y la corriente de operación del motor es menor, por lo que la eficiencia mejora considerablemente en comparación con el motor de CA.

• AMPLIO RANGO DE VOLTAJE DE ALIMENTACIÓN
Rendimiento estable en un rango de voltaje ultra amplio de 342V a 456V, que se adapta perfectamente a la fluctuación de la red eléctrica durante las horas pico u otras condiciones.

• MÚLTIPLES PROTECCIONES
La unidad Roof Top Inverter Anwo está diseñada con protección de alto voltaje, protección de bajo voltaje, protección de sobre-corriente, protección de descarga, protección de secuencia de fase y otras protecciones. Puede proteger eficazmente componentes clave como el compresor y el motor en condiciones de funcionamiento anormales y duras, lo que prolonga la vida útil de la unidad y garantiza un funcionamiento más seguro y confiable.

• COMUNICACIÓN NO POLARIZADA
La capacidad de interferencia anti-electromagnética del sistema es fuerte, y la distancia de comunicación entre el controlador cableado y la unidad puede alcanzar los 100 m. El cableado de terreno no necesita distinguir los polos positivo y negativo y se pueden utilizar cables de comunicación convencionales o cables telefónicos, sin necesidad de cables de comunicación blindados especiales.

• CONTROL CENTRALIZADO
Un controlador centralizado puede controlar hasta 36 unidades y lograr el control de una sola unidad o grupos de unidades. También se puede utilizar comunicación MODBUS para controlar de forma remota la unidad o acceder al sistema de control del edificio.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO			GK-H5.5TH/NaB-X(L)	GK-H7.5TH3CX	GK-H10TH3CX	GK-H15TH3CM	GK-H20TH3CM
Capacidad nominal		TR	5	7,5	10	15	20
Frío	Capacidad	Btu/h	66.500	98.900	116.000	170.900	216.700
	Consumo nominal	Kw	7.5	9	13,5	23	28,5
	EER	/	2,6	2,95	2,52	2,35	2,23
Calor	Capacidad	Btu/h	66.500	109.200	133.000	191.100	264.400
	Consumo nominal	Kw	6,5	9.2	11.5	16.5	25
	COP	/	3,00	3,63	3,40	3,39	3,10
Sistema de refrigeración	N° Compresores	/	1	1	1	2	2
	Refrígerante	/	R410a				
	N° Circuitos	/	1	1	1	1	1
Ventilador centrífugo	Caudal	m3/h/Pa	3000@125	4400@80	5800@90	9500@130	15000@150
	Presión disponible	Pa	250	185	210	200	220
Datos instalación	Dimesiones (WxDxH)	mm	1450x1120x815	1450x1120x1215	1450x1120x1215	2260x1140x1245	2240x1880x1250
	Peso	Kg	268	348	350	590	820
.	Alimentación eléctrica	V/Ph/Hz	380~415/3/50				